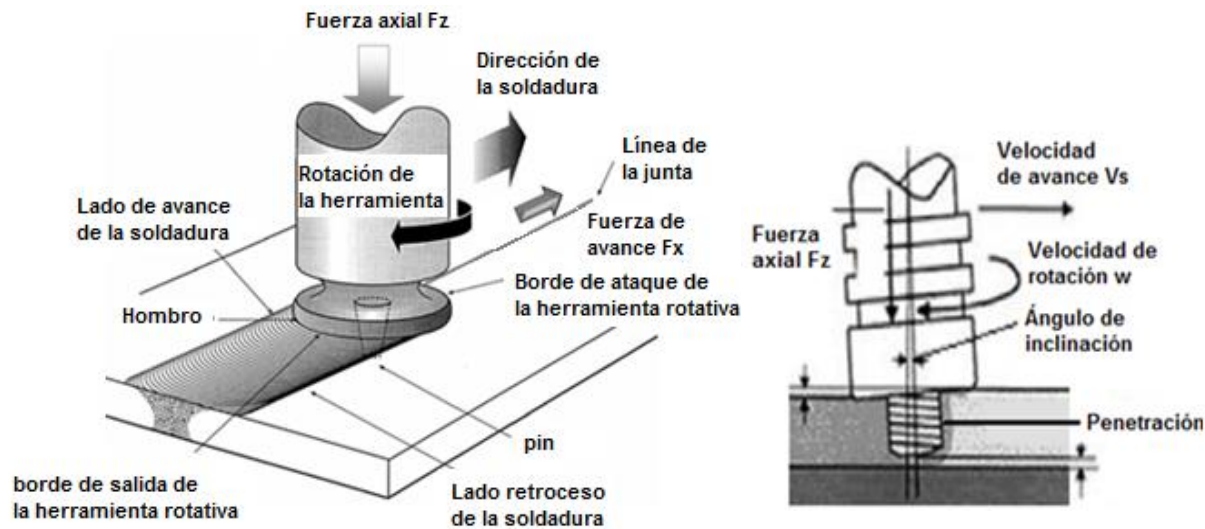


ESTUDIO DEL PROCESO

Esta etapa tiene como propósito identificar el funcionamiento de máquinas y equipos o implicados en la labor de soldadura SFA, las variables operacionales y los pasos de ejecución del proceso. Para ello debe realizar una búsqueda bibliográfica, dentro de la cual se establece lo siguiente: Las variables de entrada del proceso son la velocidad angular w , la velocidad de avance v_s , la penetración de la herramienta en la pieza de trabajo p y el ángulo de inclinación θ . Las variables de salida son la temperatura T , el torque τ , la fuerza axial F_z y la fuerza de avance F_x .

Figura 9. Variables de entrada y salida del proceso SFA [11]



Querin et. al. 2014

[Siguiente Etapa](#)